

## Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

**Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV**  
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen  
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

# Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass die Zertifizierungsstelle

**IfEP Institut für Eignungsprüfung GmbH**  
**Daimlerstraße 8, 45770 Marl**

die Kompetenz für die relevanten Abschnitte der DIN EN ISO/IEC 17043:2010 besitzt,  
Eignungsprüfungen/Ringversuche in folgenden Bereichen durchzuführen:

**Werkstofftechnik, insbesondere der zerstörenden und der zerstörungsfreien  
Werkstoffprüfung, der Ermittlung physikalischer Eigenschaften, der Materialografie,  
der Korrosionsprüfung, der Emissionsspektrometrie und der Messtechnik**

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 22.07.2014 mit der Akkreditierungsnummer D-EP-11183-01 und ist gültig bis 21.07.2019. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 4 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-EP-11183-01-00**

Berlin, 22.07.2014

Im Auftrag Dr. Heike Manke  
Abteilungsleiterin

# Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Standort Berlin  
Spittelmarkt 10  
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main  
Gartenstraße 6  
60594 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig  
Bundesallee 100  
38116 Braunschweig

Die auszugsweise Veröffentlichung der Akkreditierungsurkunde bedarf der vorherigen schriftlichen Zustimmung der Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS). Ausgenommen davon ist die separate Weiterverbreitung des Deckblattes durch die umseitig genannte Konformitätsbewertungsstelle in unveränderter Form.

Es darf nicht der Anschein erweckt werden, dass sich die Akkreditierung auch auf Bereiche erstreckt, die über den durch die DAkkS bestätigten Akkreditierungsbereich hinausgehen.

Die Akkreditierung erfolgte gemäß des Gesetzes über die Akkreditierungsstelle (AkkStelleG) vom 31. Juli 2009 (BGBl. I S. 2625) sowie der Verordnung (EG) Nr. 765/2008 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. Juli 2008 über die Vorschriften für die Akkreditierung und Marktüberwachung im Zusammenhang mit der Vermarktung von Produkten (Abl. L 218 vom 9. Juli 2008, S. 30). Die DAkkS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC). Die Unterzeichner dieser Abkommen erkennen ihre Akkreditierungen gegenseitig an.

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: [www.european-accreditation.org](http://www.european-accreditation.org)

ILAC: [www.ilac.org](http://www.ilac.org)

IAF: [www.iaf.nu](http://www.iaf.nu)

## Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

### Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-EP-11183-01-00 für die relevanten Abschnitte der DIN EN ISO/IEC 17043:2010

Gültigkeitsdauer: 22.07.2014 bis 21.07.2019

Ausstellungsdatum: 22.07.2014

Urkundeninhaber:

**IfEP Institut für Eignungsprüfung GmbH**  
**Daimlerstraße 8, 45770 Marl**

Eignungsprüfungen/Ringversuche in den Bereichen:

**Werkstofftechnik, insbesondere der zerstörenden und der zerstörungsfreien Werkstoffprüfung, der Ermittlung physikalischer Eigenschaften, der Materialografie, der Korrosionsprüfung, der Emissionsspektrometrie und der Messtechnik**

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Prüfgebiet	Prüfart	Matrix/ Produkt	Messgröße/ Prüfparameter	Beispiel
Mechanisch- technologisch	Zugversuch	Metalle	Festigkeit und Verformungskennwerte nach der zugehörigen Prüfnorm	EP 1410
Mechanisch- technologisch	Härteprüfung	Metalle	Härtewert nach der zugehörigen Prüfnorm	EP 1401
Mechanisch- technologisch	Kerbschlagbiegeversuch	Metalle	Schlagzähigkeit nach der zugehörigen Prüfnorm	EP 1411
Mechanisch- technologisch	Biegeversuch	Metalle	nach der zugehörigen Prüfnorm	EP 1015
Mechanisch technologisch	Zyklische Beanspruchung	Metalle	Lastwechselzahl	EP 1412

Prüfgebiet	Prüfart	Matrix/ Produkt	Messgröße/ Prüfparameter	Beispiel
Mechanisch- technologisch	Korrosions- versuch	Metalle	Massenverlust nach der zugehörigen Prüf- norm	EP 1405
Analytik	Emissionsspek- trometrie	Metalle	Elementgehalt	EP 1403
Metallographie	Gefügeanalyse	Metalle	Korngrößen, Phasen- anteile, Reinheitsgrad	EP 1413
Metallographie	Gefügeabdruck Replica-Technik	Metalle	Gefügebeurteilung und Bewertung der Zeitstandschädigung	EP 1014
Mechanisch- technologisch	Zugversuch	Kunststoffe	Festigkeit und Verfor- mungskennwerte nach der zugehörigen Prüf- norm	EP 1450
Mechanisch- technologisch	Härteprüfung	Kunststoffe	Härte nach der zuge- hörigen Prüfnorm	EP 1455
Mechanisch- technologisch	Biegeversuch	Kunststoffe	Festigkeit und Verfor- mungskennwerte nach der zugehörigen Prüf- norm	EP 1451
Mechanisch- technologisch	Schlageigen- schaften	Kunststoffe	Zähigkeitskennwerte nach der zugehörigen Prüfnorm	EP 1454
Mechanisch- technologisch	Dichtebestim- mung	Kunststoffe	Dichte nach der zuge- hörigen Prüfnorm	EP 1058
Analytik	FTIR	Kunststoffe	Identifizierung von Kunststoffen	EP 1452
Physiko-chemi- sche Bestim- mungsmethode	DSC	Kunststoffe	Glasübergangstempe- ratur nach der zugehö- rigen Prüfnorm	EP 1453
Mechanisch- technologisch	Schmelzindex	Kunststoffe	Viskosität nach der zugehörigen Prüfnorm	EP 1057
Analytik	Glühverlust	Kunststoffe	Glührückstand nach der zugehörigen Prüfnorm	EP 1059
Analytik	Thermogravi- metrie	Kunststoffe	nach der zugehörigen Prüfnorm	EP 1060
Allgemeine Werk- stoffeigenschaften	Physikalische Prüfungen	Festkörper/ Flüssigkeiten	Dichte, Viskosität, Siedepunkt	EP 1118

Prüfgebiet	Prüfart	Matrix/ Produkt	Messgröße/ Prüfparameter	Beispiel
Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung	Ultraschall (UT)	Metalle/ Schweißnaht	Form und Lage von Ungängen	EP 1408a
Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung	Durchstrahlung (RT)	Metall/ Schweißnaht	Form und Lage von Ungängen	EP 1308a
Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung	Magnetpulver- prüfung (MT)	Metall/ Schweißnaht	Form und Lage von Ungängen	EP 1308c
Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung	Sichtprüfung (VT)	Metall/ Schweißnaht	Form und Lage von Ungängen	EP 1308b
Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung	Farbeindring- prüfung (PT)	Metall/ Schweißnaht	Form und Lage von Ungängen	EP 1408b
Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung	Wirbelstrom- prüfung (ET)	Metall/ Schweißnaht	Form und Lage von Ungängen	EP 1408c
Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung	Schwärzungs- prüfung	Schwärzungs- reihen	Optische Dichte	EP 0806
Dimensionelle Messtechnik	Taktile und optische Koordinaten- messtechnik	Bauteile, Komponenten	Form und Lage	EP 1415
Dimensionelle Messtechnik	Bügelmess- schraube/ Messschieber	Endmaße	Länge, Durchmesser, Tiefe	EP LM 2006
Messtechnik	Wärmeleistung	Warmwasser- kollektor	Leistungsgrößen nach Prüfnorm	QAiST 2011

**Mitgeltende Unterlagen (Auswertung):**

DIN ISO 13528 2009-01	Statistische Verfahren für Eignungsprüfungen durch Ringversuche
DIN ISO 5725-1 1997-11	Genauigkeit (Richtigkeit und Präzision) von Messverfahren und Messergebnissen - Teil 1: Allgemeine Grundlagen und Begriffe
DIN ISO 5725-2 2002-12	Genauigkeit (Richtigkeit und Präzision) von Messverfahren und Messergebnissen - Teil 2: Grundlegende Methode für Ermittlung der Wiederhol- und Vergleichspräzision eines vereinheitlichten Messverfahrens
DIN ISO 5725-3 2003-02	Genauigkeit (Richtigkeit und Präzision) von Messverfahren und Messergebnissen - Teil 3: Präzisionsmaße eines vereinheitlichten Messverfahrens unter Zwischenbedingungen
DIN ISO 5725-4 2003-01	Genauigkeit (Richtigkeit und Präzision) von Messverfahren und Messergebnissen - Teil 4: Grundlegende Methoden für die Ermittlung der Richtigkeit eines vereinheitlichten Messverfahrens
DIN ISO 5725-5 2002-11	Genauigkeit (Richtigkeit und Präzision) von Messverfahren und Messergebnissen - Teil 5: Alternative Methoden für die Ermittlung der Präzision eines vereinheitlichten Messverfahrens
DIN ISO 5725-6 2002-08	Genauigkeit (Richtigkeit und Präzision) von Messverfahren und Messergebnissen - Teil 6: Anwendung von Genauigkeitswerten in der Praxis
PTPM 1.1 2011	Guide to Proficiency Testing Australia: PTA

**verwendete Abkürzungen:**

DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
EN	Europäische Norm
ISO	Internationale Organisation für Normung
IEC	International Electrotechnical Commission
PTPM	Procedure of Proficiency Testing Australia