

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass der
Referenzmaterialhersteller

IfEP Institut für Eignungsprüfung GmbH
Daimlerstraße 8, 45770 Marl

die Kompetenz nach ISO Guide 34:2009 besitzt, folgende Referenzmaterialien herzustellen:

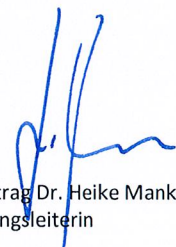
Herstellung von zertifizierten Referenzmaterialien auf dem Gebiet der Werkstoffprüfung

- Zugversuch: Flach- und Rundproben
- Kerbschlagbiegeversuch: Charpy-V-Referenzproben

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 24.07.2015 mit der Akkreditierungsnummer D-RM-11183-01 und ist gültig bis 21.07.2019. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 2 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-RM-11183-01-00**

Berlin, 24.07.2015



Im Auftrag Dr. Heike Manke
Abteilungsleiterin

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-RM-11183-01-00 für die relevanten Abschnitte des ISO Guide 34:2009 und der DIN EN ISO/IEC 17025:2005

Gültigkeitsdauer: 24.07.2015 bis 21.07.2019

Ausstellungsdatum: 24.07.2015

Urkundeninhaber:

IfEP Institut für Eignungsprüfung GmbH
Daimlerstraße 8, 45770 Marl

Referenzmaterialherstellung in den Bereichen:

Herstellung von zertifizierten Referenzmaterialien auf dem Gebiet der Werkstoffprüfung

- **Zugversuch: Flach- und Rundproben**
- **Kerbschlagbiegeversuch: Charpy-V-Referenzproben**

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Der Hersteller hat nachgewiesen, dass er die Kompetenz für die relevanten Abschnitte des ISO Guide 34:2009 und der DIN EN ISO/IEC 17025:2005 besitzt.

Die Ermittlung der Referenzwerte basiert auf folgenden Normen:

DIN EN ISO 10002-1 2001-12	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (zurückgezogene Norm)
DIN EN ISO 6892-1 2009-12	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur
ISO 148-3 2009-06	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 3: Vorbereitung und Charakterisierung von Charpy-V- Referenzproben für die indirekte Prüfung der Prüfmaschinen (Pendelschlagwerke)
ASTM E 23c 2012	Standard Test Methods for Notched Bar Impact Testing of Metallic Materials; here: Type A-samples (V-notch)

1 Rundzugproben

Nenndurchmesser	Messgröße	Bereich	Relative Unsicherheit* in % vom Referenzwert
5 mm - 16 mm	Zugfestigkeit	(300 - 1.500) MPa	0,8
	Streckgrenze	(250 - 1.200) MPa	0,8
	Bruchdehnung	(8 - 40) %	0,5
	Brucheinschnürung	(8 - 50) %	0,5

*) erweiterte kombinierte Messunsicherheit (k für einen Vertrauensbereich von 95%)

2 Flachzugproben

Nennmaß	Messgröße	Bereich	Relative Unsicherheit* in % vom Referenzwert
0,1 mm - 3 mm (entsprechend Anhang B der ISO 6892-1)	Zugfestigkeit	(250 - 1.000) MPa	0,4
	Streckgrenze	(180 - 1.000) MPa	0,8
	Bruchdehnung	(10 - 50) %	0,5
> 3 mm (entsprechend Anhang D der ISO 6892-1)	Zugfestigkeit	(250 - 1.000) MPa	0,4
	Streckgrenze	(180 - 1.000) MPa	0,7
	Bruchdehnung	(10 - 50) %	0,5

*) erweiterte kombinierte Messunsicherheit (k für einen Vertrauensbereich von 95%)

3 Charpy-Referenzproben

Nennmaß	Messgröße	Bereich	Unsicherheit*
V-Kerb 2 mm Finne	Kerbschlagarbeit	(15 - < 40) J (40 - 300) J	1 J 6% vom Referenzwert
V-Kerb 8 mm Finne	Kerbschlagarbeit	(15 - < 40) J (40 - 300) J	1,2 J 6% vom Referenzwert

*) erweiterte kombinierte Messunsicherheit (k für einen Vertrauensbereich von 95 %)

verwendete Abkürzungen:

ASTM	American Society for Testing and Materials
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
EN	Europäische Norm
ISO	Internationale Organisation für Normung
IEC	International Electrotechnical Commission